2013 年 05 月 10 日作成（新様式第 1 版）　　認証番号：225AFBZX00048000 号

歯科材料　01　歯科用金属
管理医療機器　歯科メタルセラミック修復用金属材料　70796000

アイコバルトＭＢ２６０

【禁忌・禁止】
本合金、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
成分・分量：

成分	分量
コバルト	62.0 %
クロム	28.0 %
モリブデン	4.0 %
ガリウム	3.0 %
その他※	3.0 %

※ 鉄、シリコン、マンガン

【使用目的、効能又は効果】
歯科メタルセラミック修復に用いる。

【品目仕様等】
該当規格：JIS T 6121「歯科メタルセラミック修復用金属材料」
物理的性質：

項目	仕様値	参考値（自社データに基づく値）
液相点	1375±25 ℃	1375 ℃
固相点	1330±25 ℃	1330 ℃
ヤング率	―	180 GPa
耐力	250 MPa 以上	440 MPa
伸び	3 % 以上	10 %
熱膨張係数（50～500℃）	$14.7\pm0.5\times10^{-6}$ K^{-1}	14.7×10^{-6} K^{-1}
密度	―	8.3 g/cm^3

【操作方法又は使用方法等】
(1) ワックスアップ・埋没・焼却
①ワックスアップは通法によって行い、直径 2.5～3.0mm のサブスプルー、直径 5mm のランナーバーを使用してください。細い場合、湯まわり不良や鋳巣が発生する原因となります。
②埋没材は、高膨張型リン酸塩系等の高溶合金用埋没材を使用してください。
床用リン酸塩系埋没材の多くは膨張不足のため、不適合の原因となります。
③焼却は、埋没材の取扱説明書等に従って焼却してください。
(2) 溶解鋳造
溶解は、高周波加熱、アルゴン-アーク加熱、電気抵抗加熱、プロパンガス-酸素炎加熱等を使用ください。プロパンガス-酸素炎による溶解の際、長時間加熱しますと合金の酸化が進み、脆弱な鋳造体になりますので、すばやく作業してください。
高周波加熱による溶解の場合、金属が一塊になり、表面の酸化膜が割れてそれらが完全に散って一呼吸の後、鋳造してください。鋳型温度は 850～950℃で、鋳込み温度は液相点より約 100℃高くしてください。るつぼは、セラミックるつぼを使用してください。炭素るつぼは合金を脆くするので使用しないでください。他の合金用るつぼと併用しないでください。
(3) メタル調整・洗浄
表面の埋没材をサンドブラストで除去処理し、次に約 50μm～150μm のアルミナでサンドブラスト（2-2.5 気圧）処理後、蒸留水またはアルコールで洗浄してください。
(4) ディギャッシング
ディギャッシングはしないでください。厚い酸化膜を生成し、陶材破折の原因になります。
(5) 陶材の築盛・焼成
本合金の熱膨張係数（14.7×10^{-6} K^{-1}）より $0.5\text{-}3.0\times10^{-6}$ K^{-1} 小さい陶材を使用し、陶材の取扱説明書等に従って焼付けてください。
(6) ろう付
前ろうには、弊社製品「アイクロームソルダー」が使用できます。
(7) 本合金を再使用した場合や、本合金以外の合金が混入した場合には、物理的性質が低下することがあります。

[使用方法に関連する使用上の注意]
(1) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ってください。
(2) るつぼは、他の合金用るつぼを併用しないでください。

【使用上の注意】
(1) 使用注意
①本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。
②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。また保護めがねを着用すること。
③他の合金と混溶しないこと。
④本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
⑤本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
⑥患者とのインフォームドコンセントの原則に基づいた治療をお勧めします。
(2) 重要な基本的注意
①本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
(3) 不具合・有害事象
有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】
[貯蔵・保管方法]
・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】
質量：100g/包、500g/包、1kg/包

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】
製造販売元・製造元
株式会社アイディエス
住所　：　〒564-0053
大阪府吹田市江の木町 30-34
電話番号　：　06-6378-7711
FAX 番号　：　06-6378-7712

【問い合わせ先】
本社
住所　：　〒113-0033
東京都文京区本郷 3-5-4　朝日中山ビル 7F
電話番号　：　03-5840-9877
FAX 番号　：　03-5840-9866

大阪営業所
住所　：　〒564-0053
大阪府吹田市江の木町 30-34
電話番号　：　06-6378-7711
FAX 番号　：　06-6378-7712